

## TRISTELS CHLORDIOXID – MATERIALKOMPATIBILITÄT

Umfangreiche Materialverträglichkeitstests wurden mit Tristels Chlordioxidlösungen gegenüber verschiedenen Arten von Medizinprodukten und Materialien von Oberflächenkomponenten durchgeführt. Der in den Studien verwendete Chlordioxidgehalt liegt zwischen 100 und über 1000 ppm, unter Berücksichtigung verschiedener Produktformulierungen und angewandter Expositionstechniken, wie Abwischen, Eintauchen und zerstörende Prüfungen.

Dieses Dokument sollte nur als Leitfaden für die übergreifende Kompatibilität dienen und ist möglicherweise nicht für jeden Typ oder jede Variante eines bestimmten Materials relevant. Es wird empfohlen, individuelle Materialkompatibilitätstests durchzuführen, um die Kompatibilität mit einem bestimmten Medizinprodukt oder einer bestimmten Oberfläche zu bestimmen, da die Materialien der Komponenten variieren können. Zugelassene Reinigungs- und Desinfektionsmittel entnehmen Sie bitte immer der Gebrauchsanleitung oder der Materialverträglichkeitsliste des jeweiligen Medizinprodukteherstellers.

MATERIAL	BEWERTUNG DER KOMPATIBILITÄT			
	EXZELLENT	GUT	BEFRIEDIGEND	MANGELHAFT
<b>METALS</b>				
Aluminium - eloxiert		X		
Aluminium				X
Messing				X
Messing - verchromt	X			
Kupfer				X
Baustahl				X
Nickel		X		
Hastelloy® - Legierung - NiMoCr	X			
Silber				X
Edelstahl 1.4305 (AISI 303)			X	
Edelstahl 1.4301 (AISI 304)			X	
Edelstahl 1.4307 (AISI 304L)			X	
Edelstahl 1.4401 (AISI 316)		X		
Edelstahl 1.4438 (AISI 317L)	X			
Titan	X			
Wolfram		X		
Zink - verchromt	X			
<b>KUNSTSTOFFE</b>				
Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS)		X		
Methylacrylnitril-Butadien-Styrol (M-ABS)		X		
Polyamid 6 (PA6)	X			
Polyamid 6.6 (PA6.6)	X			
Polybutylenterephthalat (PBT)		X		
Polybutylenterephthalat (PBT) / Polycarbonat (PC) Mischung		X		
Polycarbonat (PC)		X		
Polycarbonat (PC) / Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) Mischung	X			
Polyetheretherketon (PEEK)		X		
Polyetherimid (PEI)	X			
Polyethylen – hohe Dichte (HDPE)	X			
Polyethylen – niedrige Dichte (LDPE)	X			
Polyethylenterephthalat (PET)	X			

MATERIAL	BEWERTUNG DER KOMPATIBILITÄT			
	EXZELLENT	GUT	BEFRIEDIGEND	MANGELHAFT
<b>KUNSTSTOFFE</b>				
Polyimid (PI)	X			
Polymethylmethacrylat (PMMA)	X			
Polymethylpenten (PMP)	X			
Polymethylpenten (PMP/TPX)		X		
Polyoelfin	X			
Polyoxymethylen (POM, Polyacetal)	X			
PolyparaxyloI	X			
Polyphenylenether (PPE)	X			
Polyphenylsulfon (PPSU)		X		
Polypropylen – Copolymer (PPC)		X		
Polypropylen – Homopolymer (PPH)	X			
Polystyrol (PS)			X	
Polysulfon (PSU)	X			
Polytetrafluorethylen (PTFE)	X			
Polyurethan (PU) – starr, Shore 35A				X
Polyurethan (PU) – starr, Shore 90A			X	
Polyurethan (PU) – starr, Shore 95A		X		
Polyvinylchlorid – flexibel (PVC)		X		
Polyvinylchlorid – weichmacherfrei / hart (PVC-U)	X			
Polyvinylidenfluorid (PVDF)	X			
Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol-Copolymer (TPE-SEBS)	X			
<b>GUMMI</b>				
Fluorkautschuk / -elastomer (FKM/FPM)	X			
Silikon gummi	X			
Thermoplastisches Polyamid (TPE-A) – Polyetherblockamid (PEBA)	X			
Thermoplastisches Polyurethan (TPE-U/TPU)			X	
Thermoplastisches Vulkanisat (TPE-V) – PP/EPDM			X	
<b>KLEBSTOFFE / HARZE</b>				
Acrylharz	X			
Epoxidharz		X		
Epoxidharz – hitzegehärtet	X			
Silikonklebstoff	X			
<b>ANDERE</b>				
Glas	X			

#### LEGENDE:

**Ausgezeichnet:** Keine sichtbaren / fühlbaren Veränderungen.

**Gut:** Leichte kosmetische Veränderungen, wie etwa leichte Verfärbungen.

**Befriedigend:** Durchschnittliche Veränderungen sind zu beobachten, wie z. B. starke Verfärbungen.

**Mangelhaft:** Verschlechterung über den kosmetischen Zustand hinaus; erste Anzeichen von Lochfraß, Klebrigkeit, Sprödigkeit oder Korrosion/Oxidation.